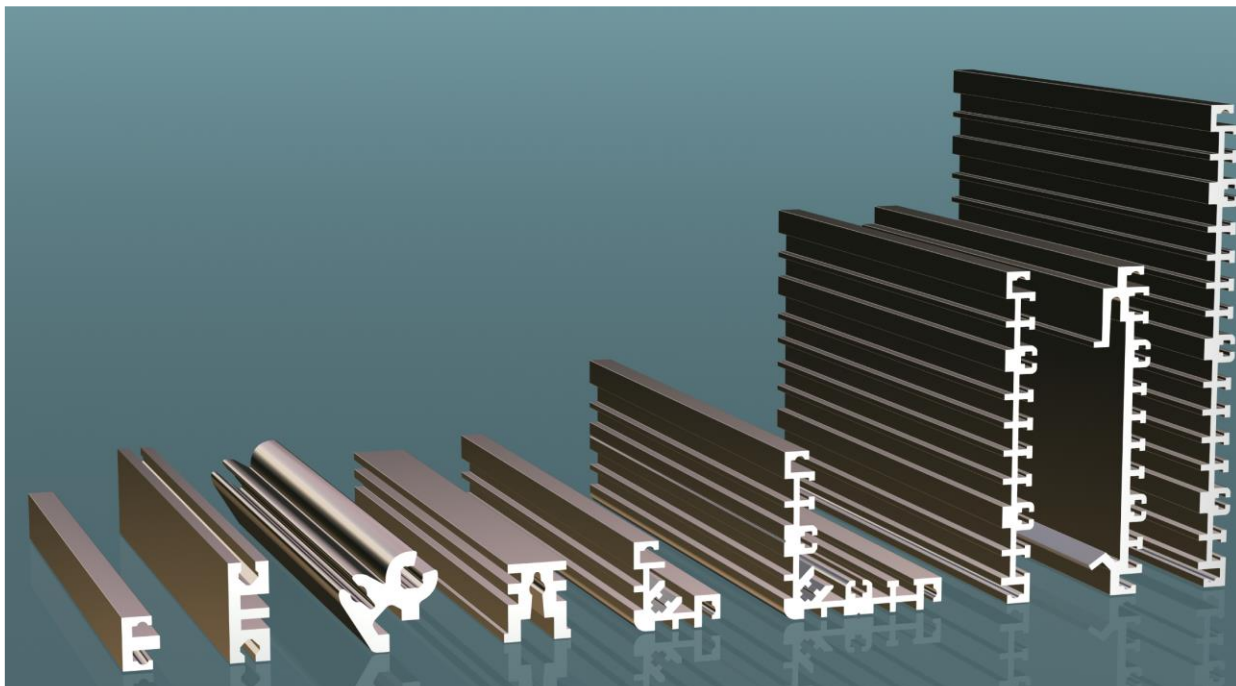
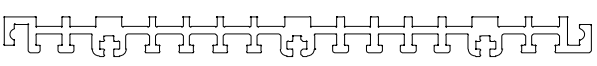


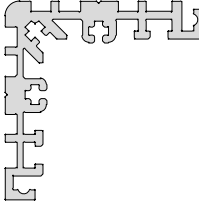
## Пояснения по сборке корпусов из алюминиевого профиля

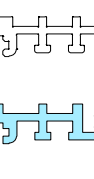


Номенклатура профилей для корпусов содержит 4 основных позиции:


пластина 75мм (НП800) 

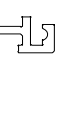
пластина 50мм (НП684) 


уголок 25ммX25мм (НП686) 

уголок 12,5ммX12,5мм (НП686) 

и 5 дополнительных:

пластина 50мм (АВД-3725) 

фиксатор1 (АВД-3728) 

фиксатор2 (АВД-3726) 

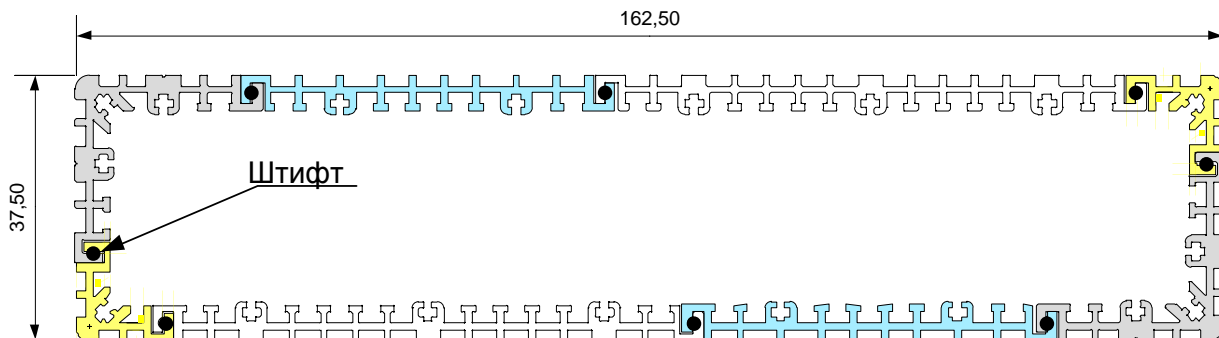
планка1 (АВД-3727)



планка2 (АВД-3705)

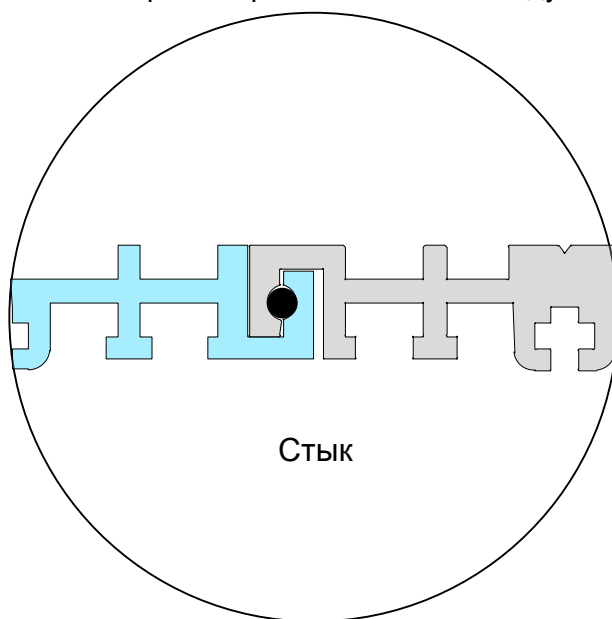


Корпуса собираются из различного набора профилей.



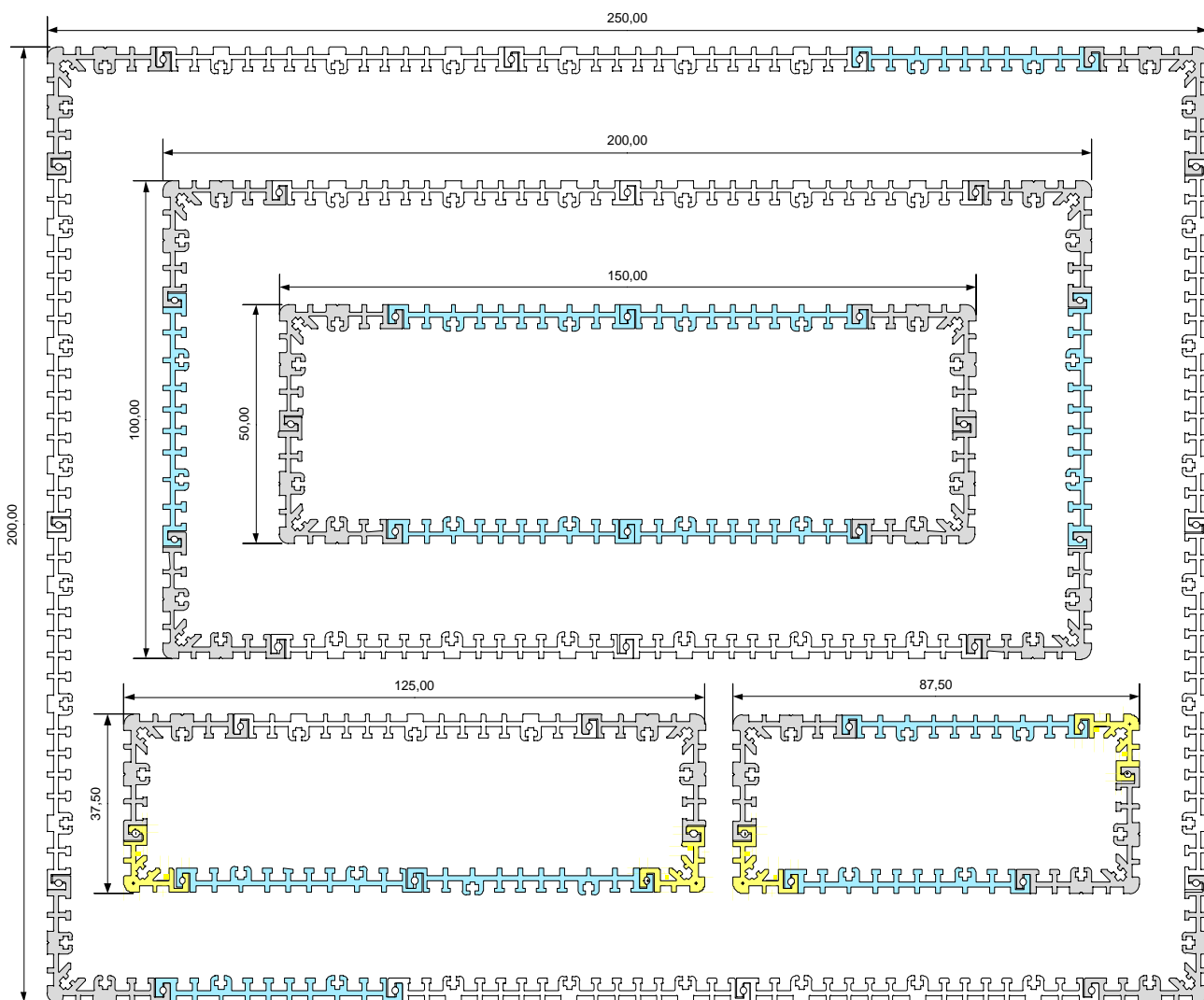
На рисунке показан пример корпуса в разрезе с использованием всех основных типов профилей.

Стыковка профилей между собой достигается с помощью встречно направленных пазов и раскливанием их штифтами, которые, раздвигая пазы, делают соединение профилей неразъемным и плотным. Штифты запрессовываются между полусферами пазов.



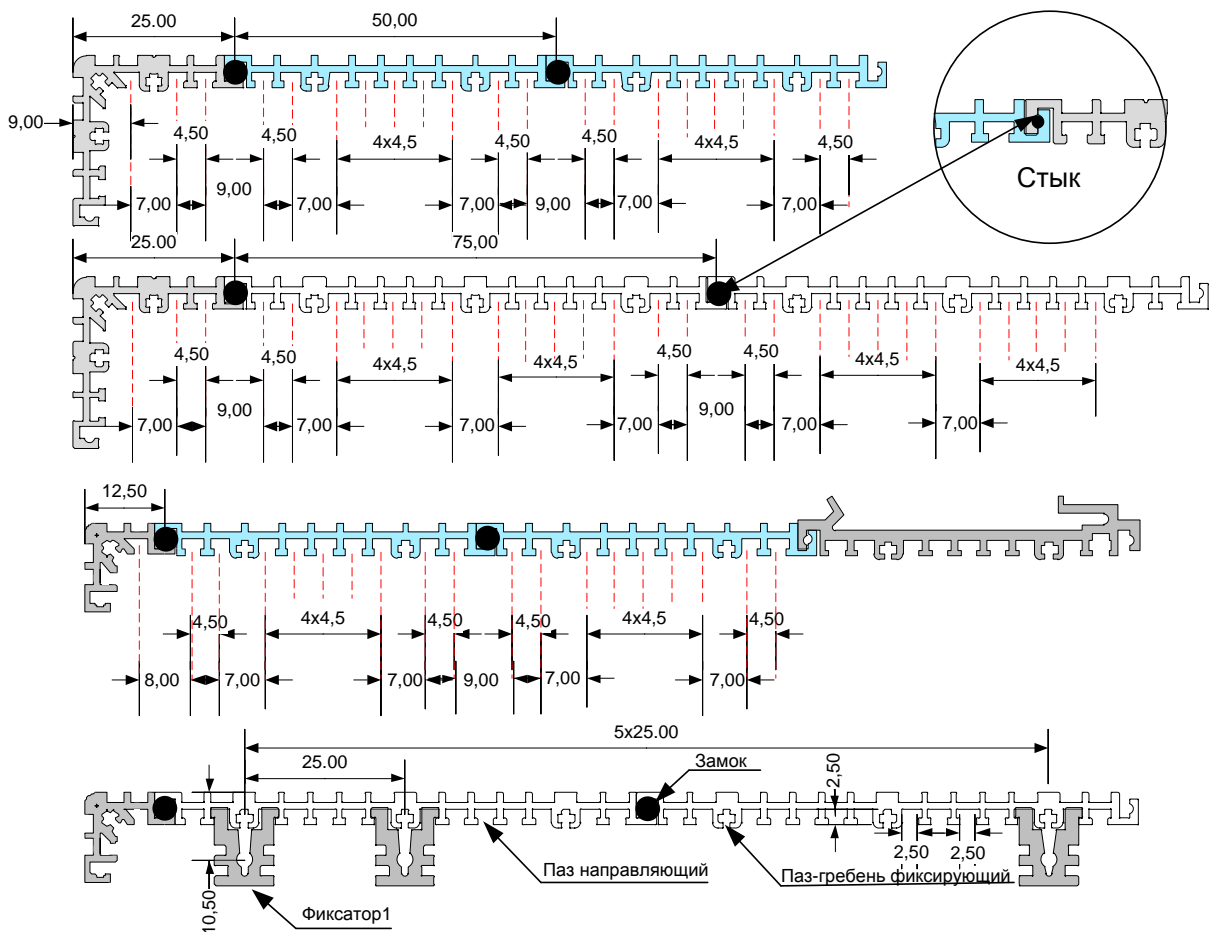
Необходимые линейные размеры корпусов с шагом 25мм или 12,5мм достигаются путем набора разных типов профилей. Размер шага определяет тип применяемого уголка.

На рисунке и в таблице показаны примеры корпусов, их размеры, сечения и количество необходимого профиля.



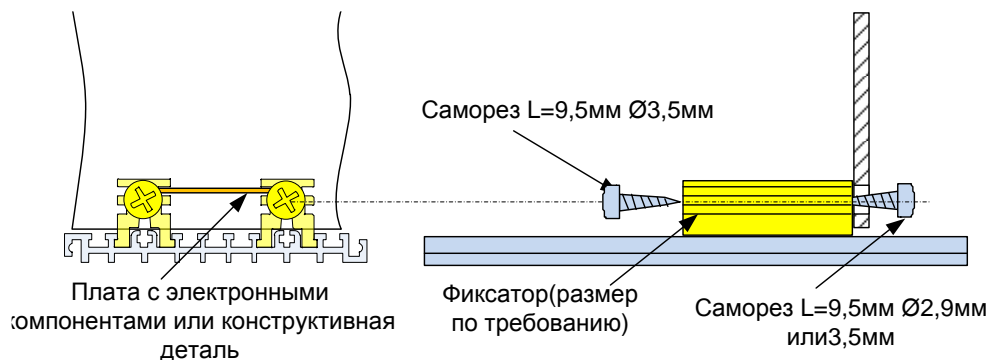
Корпус	Профили				Само- резы (шт)	Штиф- -ты (шт)
	НП684(шт)	НП685(шт)	НП686(шт)	НП800(шт)		
200x250	2	4	0	8	36	28
200x100	2	4	0	4	24	20
150x50	4	4	0	0	16	16
125x37,5	2	2	2	1	12	14
87,5 x37, 5	2	2	2	0	8	12

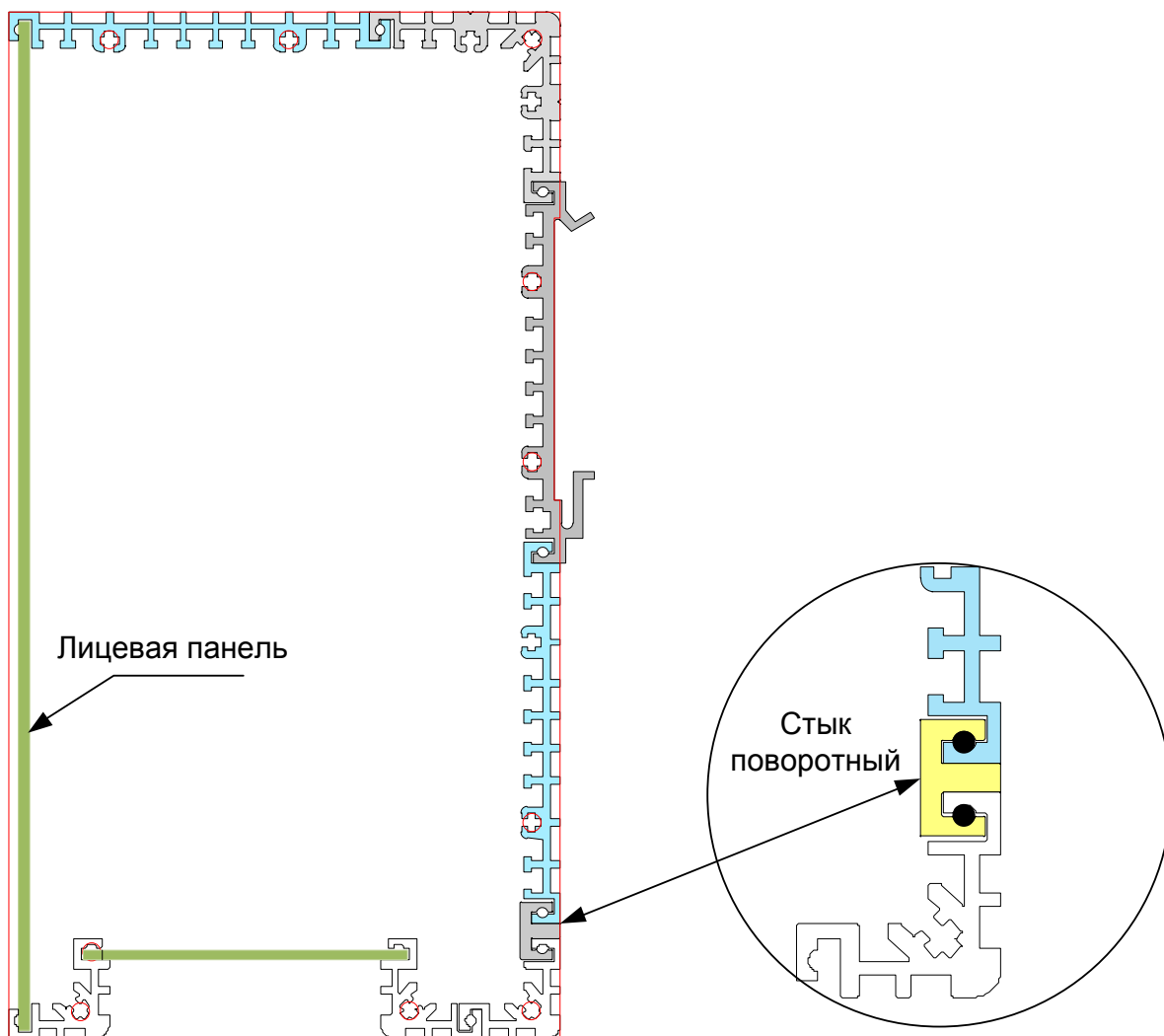
Корпуса из профиля допускают установку перегородок и плат вертикально или горизонтально по направляющим пазам. Размер плат (перегородок) должен быть на 6мм меньше соответствующего линейного размера корпуса и толщиной от 1,5мм до 2,4мм. На фрагментах корпусов из различных профилей нанесена сетка возможной вертикальной установки плат (сетка применяется так же и для горизонтального размещения плат). Основной шаг сетки равен 4,5мм. Каждый фиксирующий паз-ребень смещает последующий паз на 7мм, а замок – на 9мм. Кроме того, нужно иметь ввиду, что в корпусах с разными типами уголков направляющие пазы не совпадают или по вертикали, или по горизонтали, что в соответствующей плоскости делает не возможным установку плат в прямоугольной сетке.



Фрагменты корпусов.

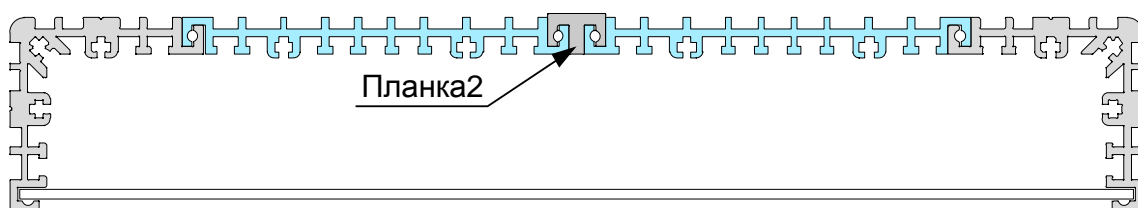
Фиксаторы, размещаемые на пазах-ребнях с шагом 25мм, позволяют фронтально закреплять саморезами необходимые элементы (перегородки, кросс-платы, фальш-панели и другие детали) с одной или двух сторон фиксатора, длина которого (минимальная длина 20мм) определяется конструктивными особенностями и размерами блока, устанавливаемого внутри корпуса. Саморез Ø3,5мм расширяет фиксатор до сцепления (трением) с пазом корпуса. Саморез Ø2,9мм применяется для крепления перегородок, кросс-плат (без расширения фиксатора). Дополнительно в пазах фиксаторов имеется возможность установки плат с электронными компонентами с «подвалом» глубиной 6мм или 2,8мм.





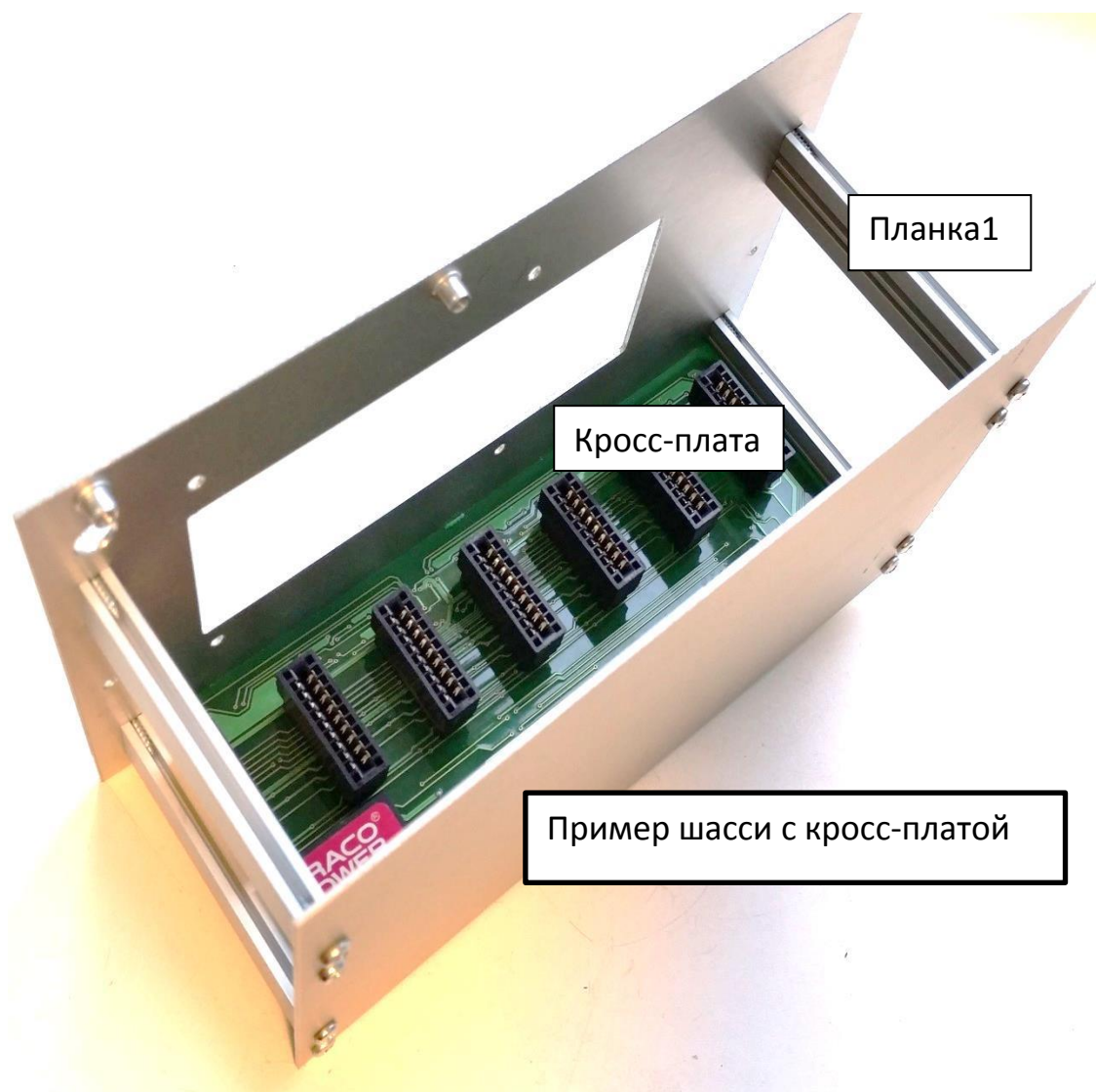
Пример корпуса для установки на дин-рейку

Профиль для дин-рейки по габаритным размерам и рельефу внутренней стороны соответствует профилю шириной 50мм. Но замки выполнены таким образом, что позволяет стыковку последующих профилей вести в противоположных направлениях и замыкать корпус по периметру ,например, лицевой панелью .



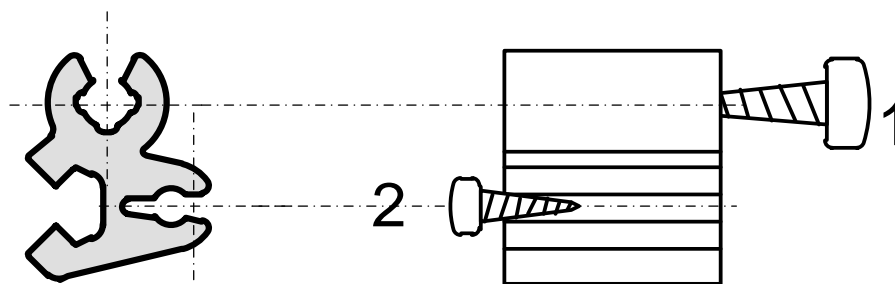
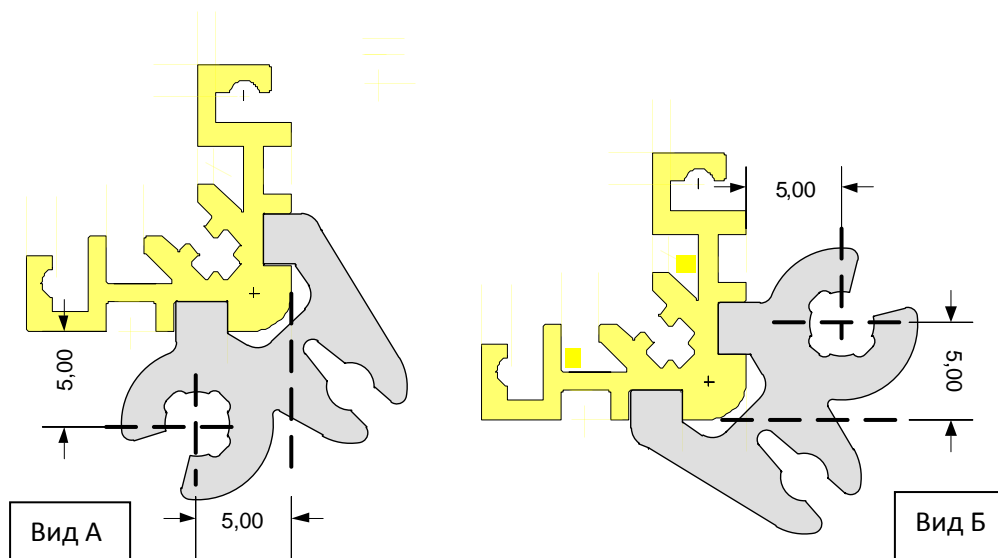
Планка2 так же позволяет вести стыковку профилей в противоположных направлениях и замыкать корпус по периметру ,например, лицевой панелью или другим конструктивным элементом из листового материала. При этом линейный размер увеличивается на 5мм к расчетному размеру по примененным профилям

По направляющим пазам в корпусе можно устанавливать конструкции в виде шасси. Боковые стенки шасси объединяются в конструкцию планками1 и саморезами. На рисунке примера шасси в пазах планки установлена кросс-плата.



Для установки корпусов на приборные щиты или монтажные рейки используется крепеж (фиксатор2).

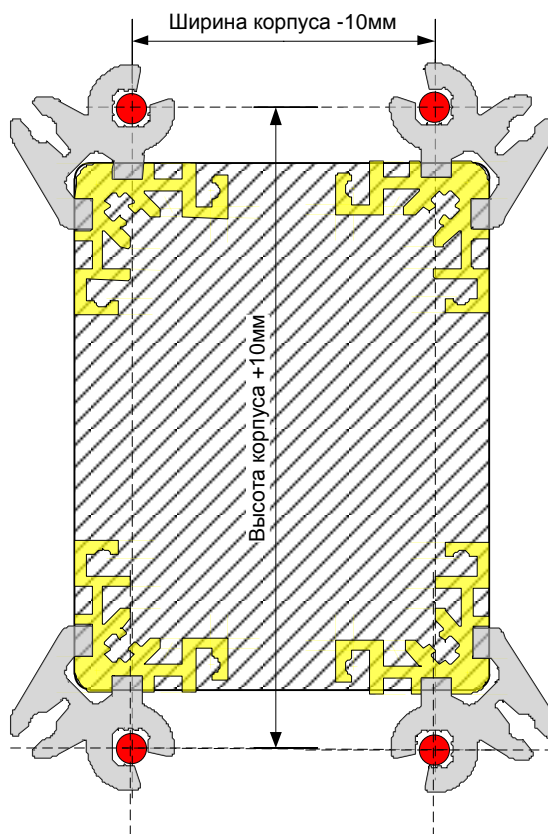
Фиксатор2 нанизывается на уголки корпуса, образуя невыпадающий захват. Перемещая фиксатор вдоль уголка, можно установить корпус на необходимую глубину (консоль). Для закрепления фиксатора на данном месте в паз ввинчивается саморез (2). При этом фиксатор плотно сцепляется с уголком, образуя неподвижный захват.



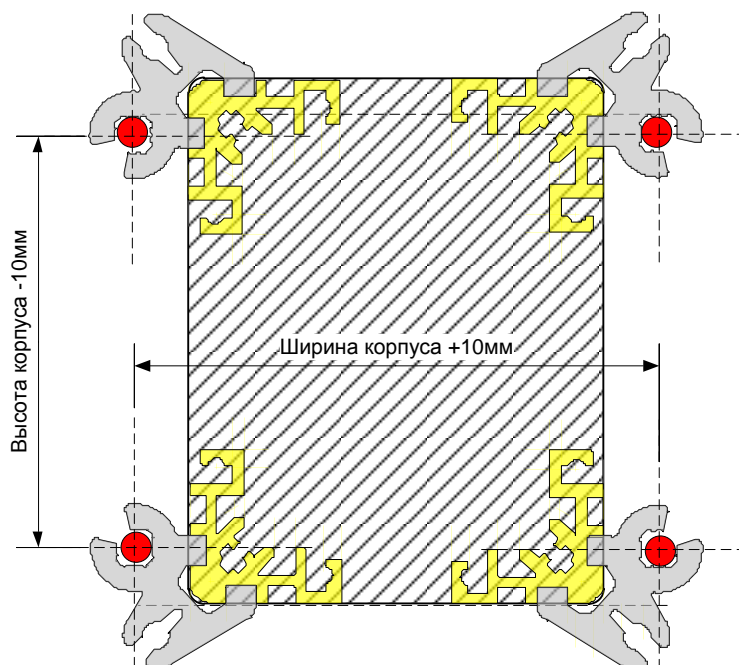
1- саморез L=13мм Ø3,5-3,9мм

2- саморез L=9,5мм Ø2,9мм

Монтажные отверстия на приборных щитах располагаются вдоль горизонтальных (Вид А) или вертикальных (Вид Б) стенок корпуса на расстоянии 5мм от контура корпуса.



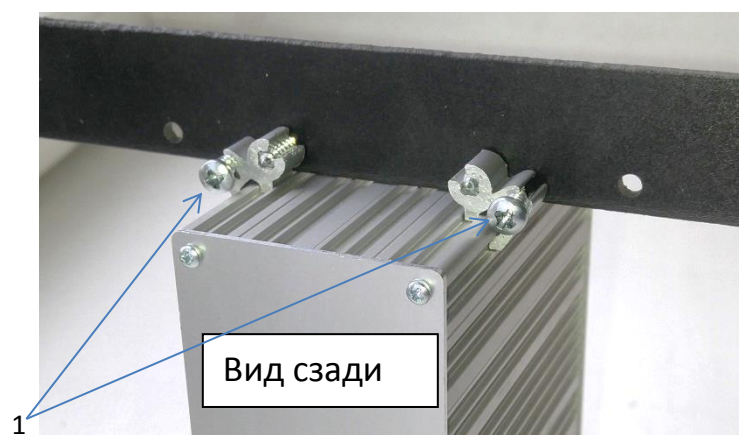
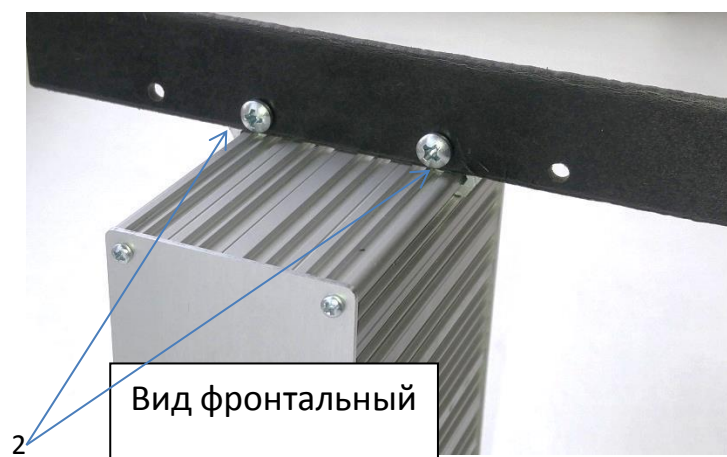
Разметка крепежных отверстий.  
Вариант А



Разметка крепежных отверстий.  
Вариант Б

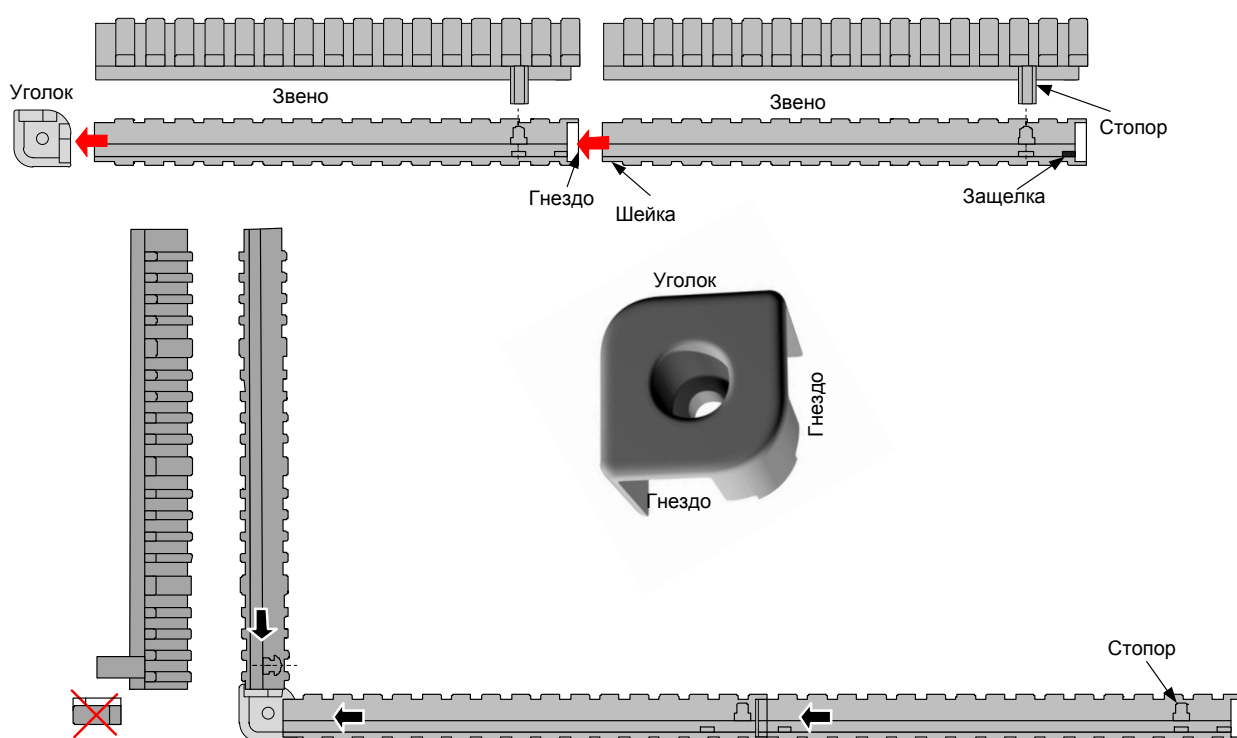


На рисунках показан пример монтажа корпуса на монтажную рейку.



## Пояснения по сборке обечайки для корпусов из алюминиевого профиля

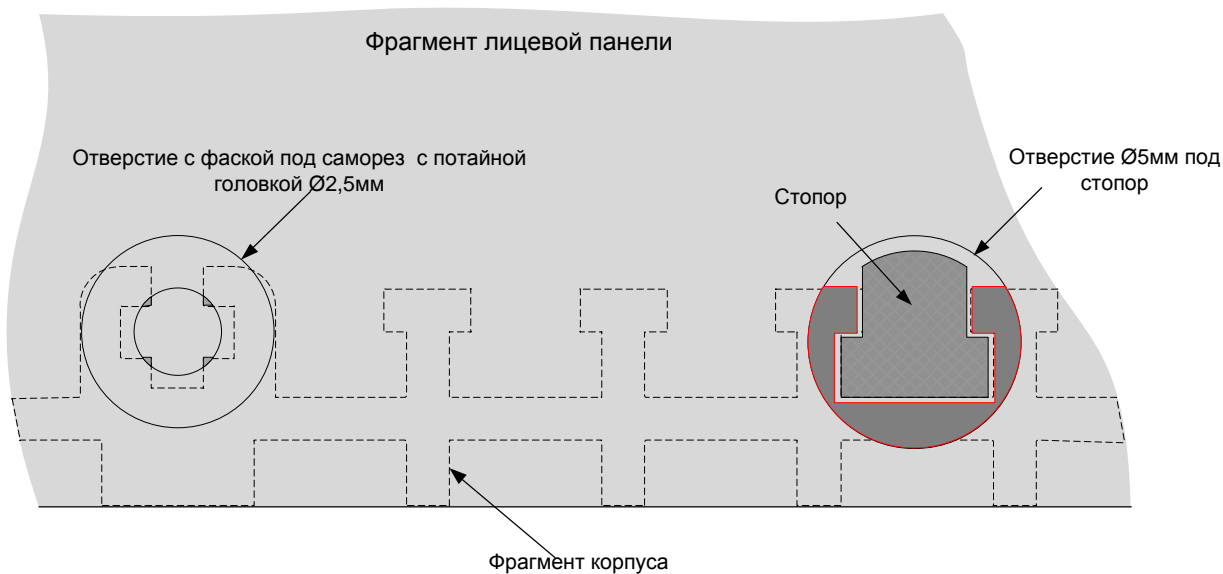
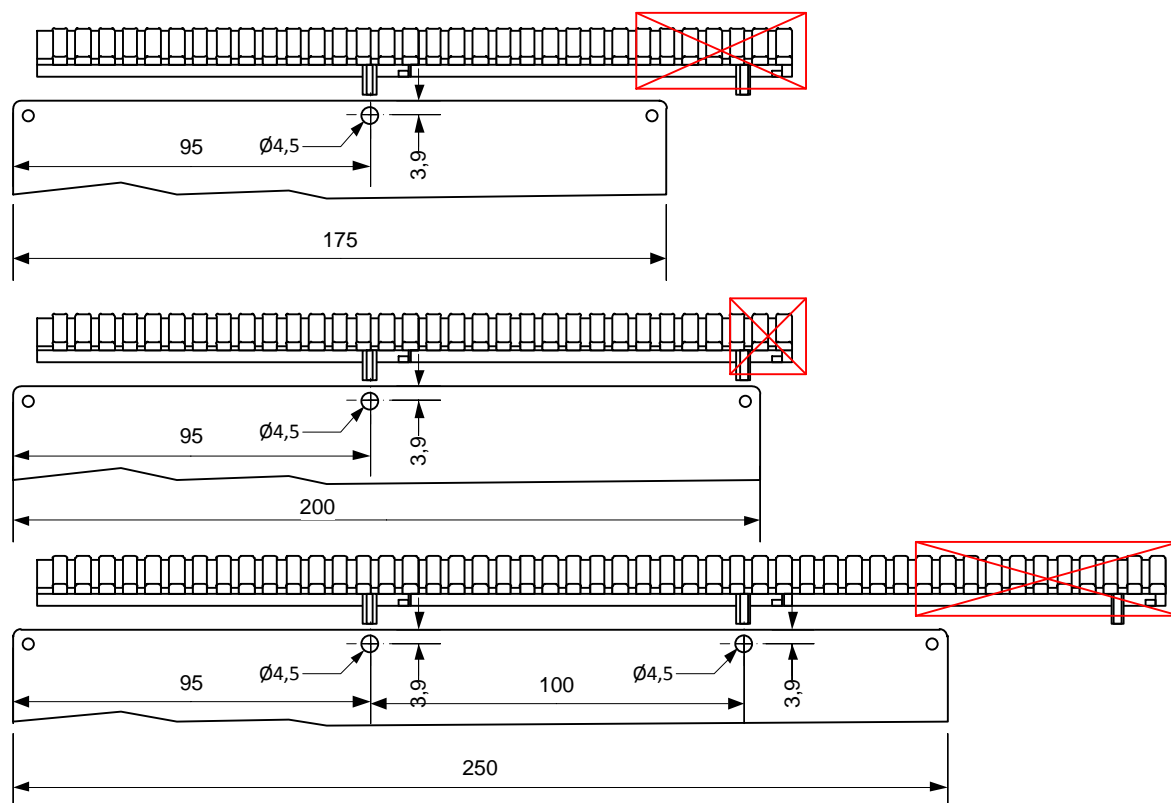
Обечайка состоит из набора элементов из пластика: 4-х уголков и звеньев, устанавливаемых между уголками по периметру лицевой панели корпуса. Звенья соединяются между собой и уголками с помощью гнезд и шеек (на рисунке показано стрелками). Так как уголки имеют только гнезда, необходимо одному из примыкающих к нему звену удалить гнездо (на рисунке показана перекрещенная секция). Количество звеньев и их длина определяются в зависимости от габаритов лицевой панели. Нужный размер конкретного звена достигается частичным удалением его секций (секция содержит шейку и выступ).



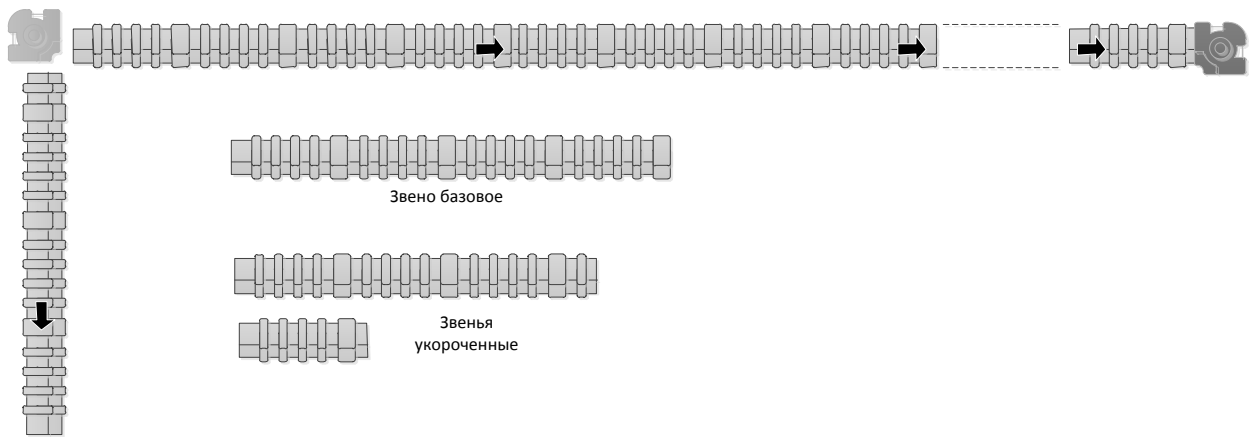
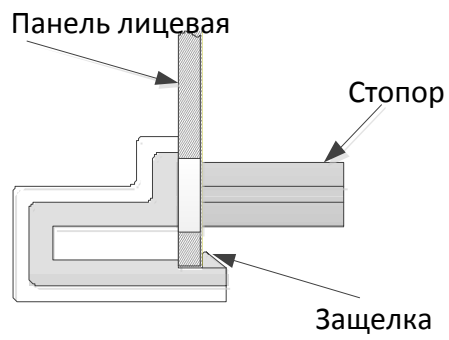
Подготовка лицевой панели к установке обечайки состоит в следующем:

- для правильной работы защелок, которые удерживают обечайку, зацепляясь за грани панели по ее периметру, лицевая панель должна быть толщиной не более 1,5мм;
- по периметру лицевой панели для крепления ее к корпусу просверлить отверстия с фаской под саморез с потайной головкой в соответствии с чертежом корпуса;
- просверлить отверстия для стопоров в соответствии с их расположением на обечайке.

Разметку отверстий на лицевой панели необходимо вести от любого угла «по часовой стрелке» начиная от первого отверстия, расположение которого от угла панели равно 95мм с шагом 100мм, до заполнения грани целым числом звеньев.



Подготовленная лицевая панель крепится саморезами «в потай» к корпусу. Размещение звеньев обечайки по периметру панели необходимо начинать укороченным звеном с двумя шейками от правого углового элемента. Следующее звено гнездом насаживается на свободную шейку предыдущего звена, а стопор при этом скользит по направляющему пазу корпуса через отверстие в панели до зацепления защелки звена с гранью панели. Последующие звенья размещаются аналогично до левого углового элемента.



Таким же образом заполняются остальные грани панели и замыкаются угловыми элементами, которые в свою очередь крепятся к корпусу саморезами, образуя замкнутый контур обечайки.